

Учебный план*

по программе «Обучение на оператора поста управления стана горячей прокатки»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Управление различным оборудованием – приёмными и раскатными транспортировочными роликами для металла, главными двигателями стана, аппаратурой для процессов обжата	16ч
Тема 2	Контроль процесса подачи металла и его температуры, прокатки и обжата	18ч
Тема 3	Регулировка и установка скорости прокатки	16ч
Тема 4	Наладка стана, его приёма и настройка после ремонта	14ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утверждённым и применяемым организацией